

# ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ СВЕРЛ АЛМАЗНЫХ КОЛЬЦЕВЫХ С МИКРОУДАРОМ

*Уважаемый Покупатель!*

*Благодарим Вас за то, что Вы выбрали продукцию ТМ «DIAM». Прежде чем приступить к работе с данным инструментом, внимательно изучите эту Инструкцию. Соблюдайте правила техники безопасности применяемого Вами оборудования.*

## НАЗНАЧЕНИЕ

Свёрла алмазные кольцевые DIAM для подрезчиков предназначены для сверления армированного бетона (арматура толщиной до 10мм), бетона, бетонных строительных блоков, кирпича, на сверлильных машинах с функцией микроудара, без подачи воды.

Сверла должны применяться с использованием встроенного пылеотвода на сверлильной машине или с применением адаптера с пылеотводом, с последующим подключением к нему строительного пылесоса.

Сверло имеет размер посадочной резьбы M16, для установки на сверлильную машину с микроударом требуется использование дополнительных переходников и адаптеров (приобретаются отдельно). Некоторые варианты подключения показаны на рисунке. Ресурс сверла может сильно отличаться при работе по разным материалам и не является постоянной величиной. Сверление бетона с высоким содержанием арматуры уменьшает ресурс, также ресурс уменьшается при сверлении абразивных материалов, таких как кирпич. Скорость сверления зависит от прочности, твердости, абразивности материала, количества арматуры.

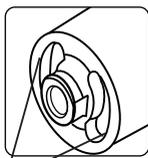
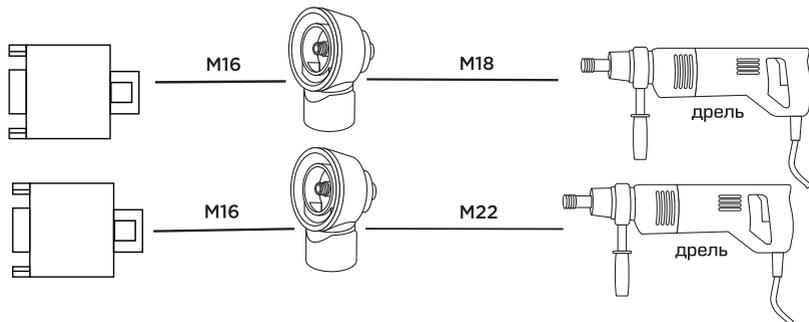
Рекомендуемое оборудование: сверлильные машины с микроударом мощностью от 1200 Вт.

Рекомендованные обороты: 1500 - 3000 об./мин.

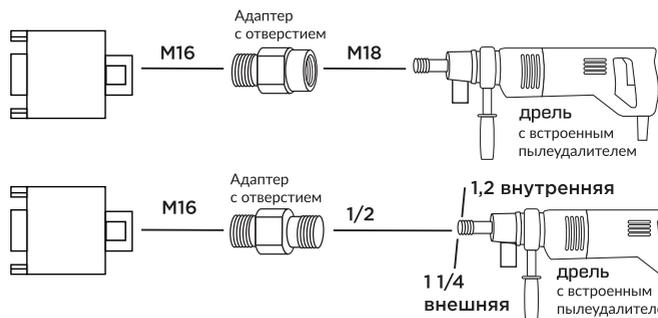
Рекомендуемая частота ударов: 20 000 - 60 000 уд./мин



**\*Сверление на перфораторе ЗАПРЕЩЕНО!**



Необходимо заклеймить отверстия на задней части сверла. При использовании этого способа пыль удаляется не так хорошо, как при использовании отдельного пылеудалителя, из-за небольшого отверстия в адаптере. Периодически проверяйте не забито ли отверстие в адаптере пылью, при необходимости очищайте.



# РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПРОВЕДЕНИЮ РАБОТ

1. Перед проведением работ убедитесь в отсутствии скрытой проводки и иных внутренних коммуникаций. Убедитесь, что приобретённое алмазное сверло предназначено для сверления выбранного материала.
2. Перед установкой сверла убедитесь, что оборудование выключено и электрический разъём выключен из розетки.
3. Перед каждым применением проверьте целостность корпуса сверла и убедитесь, что все алмазные сегменты на месте. Никогда не используйте повреждённый алмазный инструмент.
4. Нанесите разметку согласно техническому заданию. Обозначьте центр отверстия.
5. Установите алмазное сверло на сверлильную машину. При этом:
  - перед установкой сверла проверьте его посадочную резьбу на отсутствие забоин, вмятин и других повреждений. При необходимости очистите поверхность от грязи и пыли;
  - убедитесь в плотном примыкании посадочной поверхности сверла к торцу шпинделя сверлильной машины. Неплотное примыкание может служить причиной радиального биения, что может привести к преждевременному выходу из строя алмазного сверла;
  - для затягивания резьбового соединения используйте гаечные ключи.
6. Если вы используете переходники и адаптеры для установки сверла, они должны быть качественными и не иметь повреждений, установка сверла через адаптер всегда добавляет биение на сверле, что может плохо отражаться на работе сверла.
7. Подключите строительный пылесос к сверлильной машине, или адаптеру пылеудаления.
8. Засверливание следует производить в режиме «БЕЗ УДАРА» После заглубления сверла на 5-10 мм выведите сверло из зоны реза и переключите машину в режим работы «микроудар» (в соответствии с рекомендациями к сверлильной машине). Продолжите сверление. При засверливании рекомендуем использовать различные шаблоны для точного позиционирования сверла.
9. При использовании центровочного сверла (в комплект не входит) после засверливания на 5-10мм выньте его и продолжайте сверление без него.
10. Во время сверления подача должна осуществляться плавно и без резкого увеличения давления на рукоятку, с небольшим усилием, следите за нагрузкой двигателя. В процессе сверления рекомендуем осуществлять возвратно поступательные движения.
11. По окончании сверления, не останавливая вращения, извлеките алмазное кольцевое сверло из отверстия и только после этого отключите машину.
12. Удалите керн из просверленного отверстия.

При снижении режущей способности сверла следует произвести вскрытие алмазного слоя, просверлив несколько отверстий в абразивном материале, например кирпиче или спец. абразивном круге.

Серия сверла	Микро удар	Резьбовое соединение	Рабочая длина	Сухое сверление с подключением пылесоса	Сверление материалов
EXTRA LINE HIT Сухое	+	M16	65 мм	+	армированный бетон, бетон, бетонные блоки, кирпич

## ПРЕДУПРЕЖДЕНИЯ

В процессе вращения сверла не касайтесь его руками. Следите за тем, чтобы части Вашей одежды не касались вращающихся поверхностей.



**LASER**  
лазерная сварка  
сегментов